

## LÍNEA DEL TIEMPO

1 THERMACUT, S.R.O. FUE ESTABLECIDA POR TRES FUNDADORES: MR. JIŘÍ ZAPLETAL, MR. LUDĚK ZAPLETAL Y MR. PAVEL HRUŠKA QUIÉN SE CONVIRTIÓ EN EL DIRECTOR GENERAL. LA PRIMERA INSTALACIÓN DE PRODUCCIÓN FUE ESTABLECIDA EN EL 2001 EN UN EDIFICIO ALQUILADO EN ZD MÍR KUNOVICE EN VĚSKY.

2 THERMACUT SE CONVIERTE EN UN ACCIONISTA PRINCIPAL DE PLASMSTAR, SITUADA EN KUNÍN, Y QUE SE CONVIRTIÓ EN EL SIGUIENTE COMPLEJO DE PRODUCCIÓN PARA SOLDADURA MIG Y MÁS TARDE PARA CONSUMIBLES DE CORTE DE PLASMA. THERMACUT COMENZÓ LA VENTA DE PRODUCTOS PROPIOS EN EL MERCADO CHECO A TRAVÉS DEL NUEVO DEPARTAMENTO EN KUNIN.

3 ESTABLECIMIENTO DE LA PRIMERA SUBSIDIARIA DE VENTAS THERMACUT EN SLOVAKIA, S.R.O. EN KOMJATICE. SE ESTABLECEN LOS CENTROS DE VENTAS EN PRAGA Y BOUZOV.

4 ESTABLECIMIENTO DE LA SUBSIDIARIA DE THERMACUT EN POLONIA, SP. Z O.O., EN LA CIUDAD FRONTERIZA CIESZYN. THERMACUT, S.R.O. COMPRAN UN EDIFICIO EN EL ÁREA INDUSTRIAL KUNOVICE DONDE EL TALLER DE Prensado Y EL DEPARTAMENTO DE ENVÍOS SE MUDAN DESPUÉS DE COMPLETAR LA RECONSTRUCCIÓN

5 STK GESSELLSCHAFT FÜR SCHWEISSTECHNIK MBH SE CONVIERTE EN EL NUEVO ACCIONISTA MAYORITARIO, QUIÉN ES EL DUEÑO DEL 100% DEL GRUPO IBG. SE ESTABLECE LA SUBSIDIARIA DE VENTAS EN HUNGRÍA, THERMACUT HUNGARIA, KFT. EN LA CIUDAD FRONTERIZA ESZTERGOM

6 COMIENZA LA COMPRA Y RECONSTRUCCIÓN DEL COMPLEJO DE PRODUCCIÓN EN UHERSKÉ HRADIŠTĚ PARA CONSOLIDAR LAS NECESIDADES DE PRODUCCIÓN, INGENIERÍA Y LOGÍSTICA EN UNA SOLA INSTALACIÓN, LA CUAL REQUERIRÁ UNA RECONSTRUCCIÓN GENERAL. ESTABLECIMIENTO DEL CUARTO SUBSIDIARIO THERMACUT RUMANIA EN TARGU-MURES

7 RECONSTRUCCIÓN DE LAS OFICINAS EN UHERSKÉ HRADIŠTĚ. EL ÁREA DE MANTENIMIENTO CONTINUÓ Y AL FINAL DEL AÑO, EL TALLER DE Prensado Y EL DEPARTAMENTO DE ENVÍOS SE MUEVEN AL EDIFICIO RECONSTRUIDO.

8 STK GESSELLSCHAFT FÜR SCHWEISSTECHNIK MBH SE CONVIERTE EN EL PROPIETARIO DEL 100% DE THERMACUT, S.R.O. EL SEÑOR LUDĚK KOLAŘIK ES NOMBRADO COMO NUEVO DIRECTOR GENERAL DE LA EMPRESA

9 CONSTRUCCIÓN DE UNA NUEVA SALA DE MONTAJE Y EL LANZAMIENTO DE LA PRODUCCIÓN DE CABLES Y ANTORCHAS COMPLETAS PARA EL CORTE DE PLASMA Y LA SOLDADURA MIG / TIG. ESTABLECIMIENTO DE LA SUBSIDIARIA DE VENTAS ALEMANA Y ALMACÉN THERMACUT GMBH EN WILNSDORF.

10 PRODUCCIÓN SE MUDA DE KUNÍN A UHERSKÉ HRADIŠTĚ. Y EL DEPARTAMENTO DE VENTAS SE MUDA AL EDIFICIO RECONSTRUIDO EN KUNIN.

11 CAMBIO DE LA IMAGEN CORPORATIVA DE LA EMPRESA DEFINIDA POR UN NUEVO LOGOTIPO GRUPAL. EL SEÑOR ANDREAS BÖCKLING ES NOMBRADO COMO EL SEGUNDO DIRECTOR ADMINISTRATIVO DE THERMACUT, S.R.O. EN SEPTIEMBRE SE ESTABLECE LA SUBSIDIARIA DE VENTAS THERMACUT HRVATSKA D.O.O. EN SENJ.

12 LANZAMIENTO DE LA PRODUCCIÓN DE PUNTAS DE CONTACTO MIG. ESTABLECIMIENTO DE DOS SUBSIDIARIAS MÁS DE VENTAS: THERMACUT MEXICO, S.A. DE C.V. EN AGUASCALIENTES Y THERMACUT UK LTD., EN CHESHIRE. INTRODUCCIÓN DE LA NUEVA LÍNEA AVANZADA DE CONSUMIBLES DE CORTE DE PLASMA BAJO EL NOMBRE DE EX-TRAFIRE®.

13 CONSTRUCCIÓN DE LA SALA DE EXTENSIÓN. RECONSTRUCCIÓN Y REUBICACIÓN DE LA SUBSIDIARIA Y ALMACÉN DE VENTAS DE NORTEAMÉRICA THERMACUT, INC. EN UNA INSTALACIÓN MÁS GRANDE. SE ESTABLECE LA SUBSIDIARIA THERMACUT DO BRASIL.

14 EN FEBRERO SE TERMINA LA RECONSTRUCCIÓN DEL EDIFICIO DE LA SEDE. ESTABLECIMIENTO DE DOS SUBSIDIARIAS DE VENTAS ADICIONALES: THERMACUT FRANCE EN ESTRASBURGO Y OOO „TERMAKAT“ EN CHELYABINSK, RUSIA.

15 CONCESIÓN DE LA CERTIFICACIÓN ISO 9001-2001. SE REGISTRA UNA DISMINUCIÓN CRUCIAL DE PEDIDOS CAUSADA POR LA CRISIS ECONÓMICA GLOBAL. COMIENZA LA COLABORACIÓN COMERCIAL CON ABICOR BINZEL TECHNOWELD PVT LTD INDIA.

16 SE VIVE UN MERCADO CRECIMIENTO EN LA FACTURACIÓN DEBIDO A LA REACTIVACIÓN DE LA ECONOMÍA GLOBAL. SE REUBICA EL LABORATORIO DE CORTE DE PLASMA EN UNA NUEVA INSTALACIÓN.

17 EL SR. LOUKOTA Y EL SR. SLÁDEK SON NOMBRADOS COMO LOS NUEVOS DIRECTORES ADMINISTRATIVOS DE THERMACUT, S.R.O. JUNTO CON EL SR. BÖCKLING. CONSTRUCCIÓN PARA UNIR COMPLETAMENTE LAS DOS SALAS DE PRODUCCIÓN DE CONSUMIBLES DE PLASMA. EL COMIENZO DE LA COLABORACIÓN CON BINZEL KAYNAK TEKNIK TURKEY.

18 ESTABLECIMIENTO DE LA SUBSIDIARIA DE VENTAS EN CHINA JIANGSU CHANGZHOU TCN WELDING & CUTTING EQUIPMENT CO., LTD. EL INICIO DE LAS ACTIVIDADES DE VENTAS CON RESPECTO A LOS ELECTRODOS SILVER PRO. THERMACUT, S.R.O. CELEBRA SU 20 ANIVERSARIO.

19 SE COMPLETA LA ADQUISICIÓN DE LA COMPAÑÍA LÁSER HOLMA® AG. SE PONE EN MARCHA LA PRODUCCIÓN DE CONSUMIBLES PARA CORTE LÁSER. INTRODUCCIÓN DE NUESTRA PROPIA GAMA DE FUENTES DE PODER PARA PLASMA: EX-TRAFIRE®, CON NUESTRAS ANTORCHAS DISEÑADAS, FHT-EX®. ESTABLECIMIENTO DE LA SUBSIDIARIA TEPMAKAT УКРАЇНА.

20 INICIO DE LA COLABORACIÓN COMERCIAL CON ABICOR BINZEL EN AUSTRALIA, BIELORRUSIA, LOS EMIRATOS ÁRABES Y GRAN BRETAÑA. LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN ESPECIAL PARA ABICOR BINZEL SE MUDA AL NUEVO EDIFICIO ARRENDADO.

21 COMIENZA LA PRODUCCIÓN DE CUELLOS MIG Y TOBERAS PARA NUESTRA EMPRESA HERMANA ALEXANDER BINZEL. SE INICIA LA NUEVA TECNOLOGÍA DE PRODUCCIÓN MEDIANTE UNA MÁQUINA MULTIHUSILLOS. SE PRESENTA LA SOLUCIÓN INTELIGENTE DE LA MARCA.

22 ESTABLECIMIENTO DE EQUIPOS DE CORTE Y SOLDADURA TMT (SHANGHAI) CO. LTD., CHINA. EL COMIENZO DE LA COLABORACIÓN COMERCIAL CON ABICOR BINZEL ASIA CENTRAL, KAZAJSTÁN.

23 INTRODUCCIÓN DE NUESTRA PROPIA GAMA DE SISTEMAS DE CORTE DE PLASMA EX-TRAFIRE®HD EN LA FERIA SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2017. SE PONE EN FUNCIONAMIENTO LA SEGUNDA MÁQUINA MULTIHUSILLOS.

24 COMIENZAN LAS ACTIVIDADES DE VENTAS PARA EX-TRABEAM®. ARRANCA NUESTRA PRIMERA MÁQUINA MULTIUSOS COMPLETAMENTE AUTOMÁTICA "ADAM". COMIENZA LA COMPRA DE NUEVO EQUIPAMIENTO PARA EL FUTURO AUMENTO DE PRODUCCIÓN / CAPACIDAD LOGÍSTICA. ESTABLECIMIENTO DE TMT JAPAN LTD.

25 INICIO DE ACTIVIDADES DE VENTAS PARA EX TRACK® (SISTEMA PORTÁTIL PARA CORTE PLASMA Y CORTE POR LLAMA) Y EX TRAFAME® (ANTORCHA PARA CORTE POR LLAMA). LA ADQUISICIÓN POR PARTE DE IBG DE LA EMPRESA HERR (PRODUCTOR DE LAS UNIDADES INDUSTRIALES DE FILTRO Y MESAS DE CORTE), COMPRA DEL ROBOT COLABORATIVO „EVA“.